



FOLLETO DE INFORMACIÓN AL PACIENTE COTRIMOXAZOL COMPRIMIDOS

Lea cuidadosamente este folleto antes de la administración de este Medicamento. Contiene información importante acerca de su tratamiento. Si tiene cualquier duda o no está seguro de algo, pregunte a su Médico o Farmacéutico. Guarde este folleto puede necesitar leerlo nuevamente.

Composición y Presentación:

Cotrimoxazol Comprimidos.

Cada comprimido contiene:

Sulfametoxazol	400 mg
Trimetoprima	80 mg

Excipientes: Lauril Sulfato de Sodio, Polividona, Glicolato Sódico de Almidón de Maíz - Tipo A, Talco, Estearato de Magnesio, Celulosa Microcristalina, c.s.

Envase con 20 comprimidos.

Indicación:

Tratamiento de infecciones bacterianas causadas por gérmenes sensibles a la asociación demostrado por antibiograma.

Clasificación:

Bactericida.

Usos:

Tratamiento de infecciones urinarias, neumonía, enteritis, otitis media aguda, infecciones del tracto respiratorio superior, bronquitis y gonorrea producidas por organismos susceptibles.

Advertencias y Precauciones:

Úsese sólo por indicación y bajo supervisión médica.

Úsese sólo por indicación y bajo supervisión médica.

- Usar con precaución en pacientes con daño renal o hepático, asma bronquial, deficiencia de folato, ancianos especialmente sin tomar diuréticos.
- Es importante administrar Cotrimoxazol por el tiempo completo de tratamiento prescrito.
- Cotrimoxazol puede aumentar la sensibilidad de la piel a los rayos solares.
- No debe ser usado en neonatos ni niños menores de 2 años.

Contraindicaciones:

Si su Médico no ha dispuesto otra cosa, Ud. no debe usar este medicamento en los siguientes casos:

- Embarazo y lactancia.
- Alergia a Sulfametoxazol, otra sulfonamida, Trimetoprima, o a cualquier componente de la formulación o diuréticos tiazídicos (Hidroclorotiazida) o Clorpropamida o Tolbutamida.
- Pacientes con enfermedad hepática o renal severa, con deficiencia de glucosa-6-fosfato deshidrogenasa.

Interacciones:

El efecto de un medicamento puede modificarse por su administración junto con otros fármacos (Interacciones). Ud. debe informar a su Médico si está tomando otros medicamentos, ya sea con o sin receta médica, especialmente si se trata de: Fenitoína, Ácido Valproico, Metotrexato, Metildopa, Rifampicina, antidiabéticos orales, fenotiazinas, diuréticos, Digoxina, anticonceptivos, antidepresivos tricíclicos (Amitriptilina, Imipramina). No olvide mencionar que está tomando este medicamento, en caso que se someta a algún examen.

Efectos Adversos (no deseados):

Los medicamentos pueden producir algunos efectos no deseados además de los que se pretende obtener. Consulte inmediatamente al Médico si alguno de estos síntomas ocurre: prurito, dermatitis, rash cutáneo, fiebre, insomnio. Otros efectos son temporales y no requieren atención médica, salvo que estos sean muy molestos o se prolonguen en el tiempo: dolor de cabeza, diarrea, náuseas, vómitos, fatiga, pérdida de apetito, fotosensibilidad.

Forma de Administración:

Vía oral.

Dosis:

El Médico debe indicar la posología y el tiempo de tratamiento apropiados a su caso particular. No obstante, las dosis usuales recomendadas son:

Adultos:

- Infecciones del tracto urinario: 160 mg de Trimetoprima/800 mg de Sulfametoxazol por 10-140 días.
- Tratamiento de crisis aguda de bronquitis crónica: 160 mg de Trimetoprima/800 mg de Sulfametoxazol cada 12 horas por 14 días.
- Shigellosis: 160 mg de Trimetoprima/800 mg de Sulfametoxazol por 5 días.
- Neumonía por pneumocystis carinii: 20 mg/Kg de Trimetoprima/100mg/Kg de Sulfametoxazol en 4 dosis iguales cada 6 horas por 14-21 días.

Niños:

- Neumonía por pneumocystis carinii: 20 mg/Kg de Trimetoprima/100mg/Kg de Sulfametoxazol en 4 dosis iguales cada 6 horas por 14-21 días.
- Otitis media e infecciones urinarias: 8 mg/Kg de Trimetoprima/40 mg/Kg de Sulfametoxazol cada 24 horas repartidos en 2 dosis iguales cada 12 horas por un periodo de 10 días.
- Shigellosis: 8 mg/Kg de Trimetoprima/40 mg/Kg de Sulfametoxazol cada 24 horas repartidos en 2 dosis iguales cada 12 horas por un periodo de 5 días.

Debe evitar olvidar alguna toma y respetar los horarios. Si no cumple el tratamiento lo más probable es que la enfermedad se vuelva a presentar con mayor intensidad y este medicamento ya no le servirá para detener la infección.

Sobredosis:

Conduzca inmediatamente al intoxicado a un Centro de Atención Médica.

Condiciones de Almacenamiento:

Manténgase fuera del alcance de los niños, en su envase original, protegido del calor, luz y humedad, a no más de 25°C. No usar este producto después de la fecha de vencimiento indicada en el envase.

**NO REPITA EL TRATAMIENTO SIN CONSULTAR ANTES CON EL MÉDICO.
NO RECOMIENDE ESTE MEDICAMENTO A OTRA PERSONA**

Elaborado y distribuido por MINTLAB Co. S.A. Nueva Andrés Bello 1940, Independencia, Santiago - Chile.